



Ferienwochen

KW	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	
SW	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	ca. 36 Wochen

Drehen - Fräsen - Technologie und -daten
 Schneidgeometrie
 Schnittkraft, Kräfte
 Schnittleistung
 Hauptnutzungszeit
 Zeitspanvolumen
 Technische Kommunikation - zeichnerisches Umfeld und fertigungstechnische Bemaßung

Schleifen - Grundlagen, Parameter
 Schneidstoffe
 Prüfungsvorbereitung und Unterstützung

Maschinenelemente Zahnräder
 Übersetzungen - Drehmomente
 Dokumentation

Instandhaltungsstrategien
 Instandhaltung nach Grundsätzen der Ind. 4.0
 Verschleißarten und -ursachen
 Beschädigungen von Maschinen und Anlagen
 Anlagensicherheit

Aufbau von CNC Maschinen
 Aufbau von CNC Programmen
 absolut und inkremental
 Polarkoordinaten

Programmierung
 Programmstruktur
 Korrektur und Kompensation
 Zyklen und Verschiebung
 Unterprogrammtechnik

Druckberechnungen
 Kolbenkraft und Arbeit
 Luftverbrauch

Pneumatische Grundschaltungen
 Bauteilbezeichnung / Normung
 direkte und indirekt Betätigung
 Druckbegrenzungsventil
 Stick-Slip-Effekt

Pneumatische Signalverknüpfung und
 Signalverarbeitung:
 Wechsel-/Zweidruckventil
 GRAFCET-Grundlagen