



Ferienwochen

KW	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30
SW	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52

ca. 36 Wochen

Die Qualitätsnormen
Überblick:
-Q-Planung
-Q-Lenkung
-Q-Durchführung
-Q-Kontrolle

Statistische Qualitätskontrolle:
- Urliste, Strichliste, Histogramm
- Normalverteilung und Standardabweichung
- Maschinen- und Prozessfähigkeit
- Qualitätsregelkarte

Vorbereitung auf die Abschlussprüfung:
- Aufgaben Projekt 1, und Auftrags- und Funktionsanalyse
Die Vorbereitung findet in Kombination mit WiSo statt.
Vorbereitung auf das Prüfungsgespräch

DEMO Unterricht

Schwerpunkt Frästechnik

Schwerpunkt Drehtechnik

Durchführen eines Einzelfertigungsauftrages
- Auftragsanalyse, vollständige Handlung, Prozesskette, Stakeholder
- Maschinenstundensatzberechnung
- Projekt Spiralkegelgetriebe (Werkstoffentschlüsselung, Toleranzen & Passungen, Oberflächengüte, Schnittkraft berechnen)

Werkstückspannsysteme
- Werkzeugaufnahmen
- Werkzeugspannen
- Hauptnutzungszeit

CAD oder Robotik
- Inventor Einstieg & einfache Einzelteile konstruieren & in 2D ableiten

- Arbeiten mit den Dobot
- Roboterbewegungen testen
- einbinden von Förderband, Infrarot- und Farbsensor